

FILTRO HIDROCICLÓN E HIDROCICLÓN HIGH FLOW GAER®

El filtro hidrociclón Gaer® es un filtro diseñado para ser utilizado en cabezales de filtración, tanto para aplicaciones agrícolas como industriales. Su función es la de separar la arena y otras partículas compactas más pesadas que el agua, por lo que es ideal como filtro previo en instalaciones que captan agua de pozo.

La separación se produce gracias a la velocidad de rotación que se genera al ser inyectada el agua de forma tangencial en el interior del cuerpo del hidrociclón. Como consecuencia de la fuerza centrífuga, las partículas sólidas se desplazan hacia la pared del cono de hidrociclón, donde prosiguen una trayectoria espiral descendente debido a la fuerza de gravedad. De esta forma, las partículas sólidas son arrastradas a la parte inferior del hidrociclón donde se almacenan en un depósito colector. El agua limpia sale del hidrociclón a través del tubo situado en la parte superior. Las partículas sólidas acumuladas en el depósito colector deben ser eliminadas periódicamente. Esta limpieza puede realizarse con una purga continua o bien con un drenaje temporizado.

APLICACIONES

- Decantación de arena y otros contaminantes sólidos del agua destinada a uso doméstico, agrícola o industrial.
- Como consecuencia de lo anterior, se consigue la protección de las bombas, válvulas y sistemas de control contra los desgastes causados por los sólidos.
- Siempre recomendado en aguas procedentes de pozo.

VENTAJAS

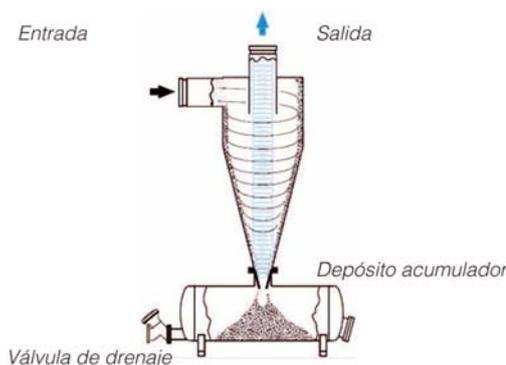
- Debido a su especial diseño, el hidrociclón funciona con una mínima pérdida de carga.
- Construcción robusta recubierta en poliéster.
- Los hidrociclones pueden colocarse en paralelo para aumentar así su capacidad de filtración.
- Funcionan con una pérdida de carga constante, no existiendo posibilidad de obturación.

CARACTERÍSTICAS

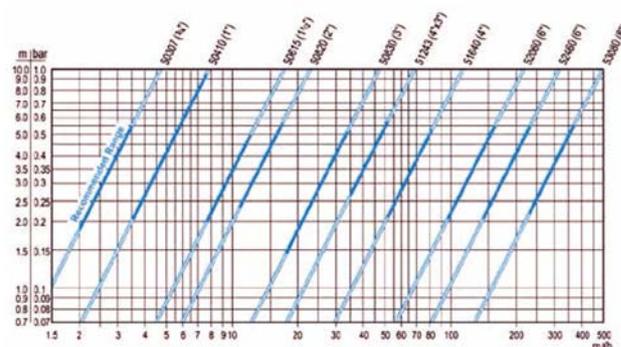
- Materiales de construcción.
 - Cuerpo de acero al carbono.
 - Tornillería bicromatada: calidad 5,6 y 5,8.
- Tratamiento de superficies:
 - Granallado de superficies hasta grado SA 2 1/2.
 - Recubrimiento de pintura en polvo EPOXI-POLIESTER.
- Presión máxima de trabajo: 8 bar.



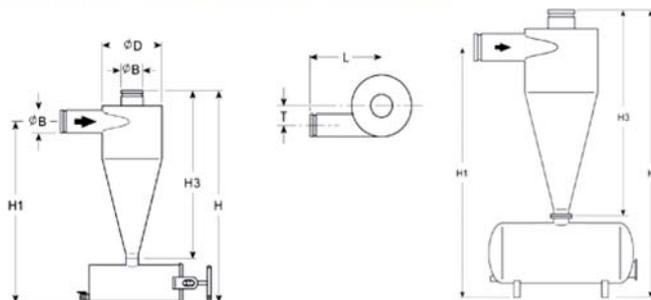
ESQUEMA DE TRABAJO DEL SEPARADOR



PÉRDIDA DE CARGA

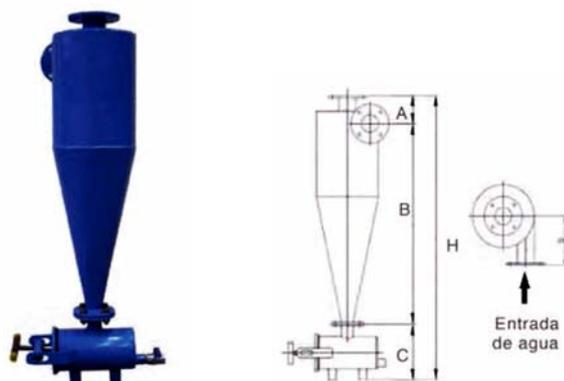


DIMENSIONES Y DATOS TÉCNICOS



B (pulgadas)	D (mm)	H (mm)	L (m)	Peso (Kg)	Volumen depósito (L)	Caudal recomendado (m³/h)	Presión máx. trabajo (Kg/cm²)	Conexiones	Conexiones purga depósito
3/4"	3"	400	120	8	2	2 a 3,5	8	3/4" RM	1/2" RH
1"	4"	460	140	9	2	3,5 a 7,5	8	1" RM	1/2" RH
1-1/2"	6"	720	240	18	10	7,5 a 12	8	1-1/2" RM	1" RH
2"	8"	735	295	20	10	11 a 17	8	2" RM	1" RH
3"	8"	830	300	27	10	18 a 34	8	3" Brida	1" RH
4"	16"	1720	600	125	120	52 a 82	8	4" Brida	3" Brida
6"	20"	1900	600	172	220	98 a 160	8	6" Brida	3" Brida
6"	24"	2155	600	205	220	140 a 230	8	6" Brida	3" Brida

MODELO HIGH FLOW



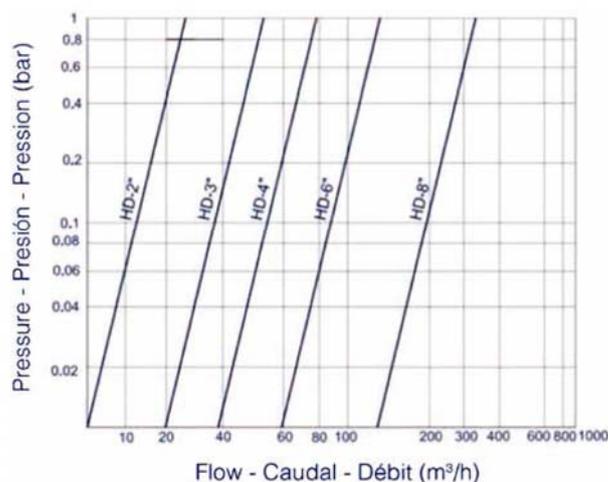
Conexión	Caudal (m³/h)	Dimensiones (mm)					Peso (Kg)
		A	B	C	D	H	
Rosca 2"	25	141	700	285	250	1.126	33
Brida 3"	50	141	1.025	285	250	1.451	55
Brida 4"	75	151	1226	285	290	1662	92
Brida 6"	150	290	860	750	600	1900	172

Operación

- Máxima presión de funcionamiento: 8 bar.
- Para obtener un rendimiento adecuado es necesario que el caudal de operación sea lo más cercano posible al caudal recomendado para cada equipo.

- Pérdida de carga recomendada entre 0,3 y 0,6 bar.
- Para partículas sólidas de densidades por encima de 2,5 kg/dm³ con una pérdida de carga en operación de 0,5 bar se prevé un rendimiento de eliminación superior al 90% para tamaños de partícula por encima de 80 - 100 μ .
- Evitar que los sólidos retenidos superen la mitad del volumen del acumulador. Imprescindible drenar el acumulador periódicamente para mantener el rendimiento.

Pérdida de carga



OFICINAS: C/ Francisco Pradilla nº 26 bajos
Teléfono: 976 87 85 52
Email: tecmar@turiego.es
50830 VILLANUEVA DE GALLEGU (Zaragoza)
C.I.F.: B99333262